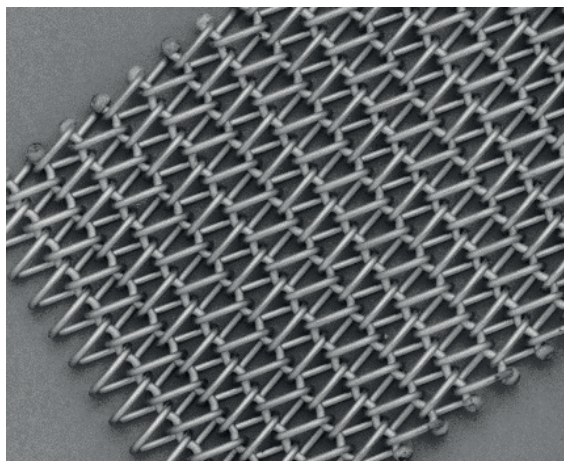
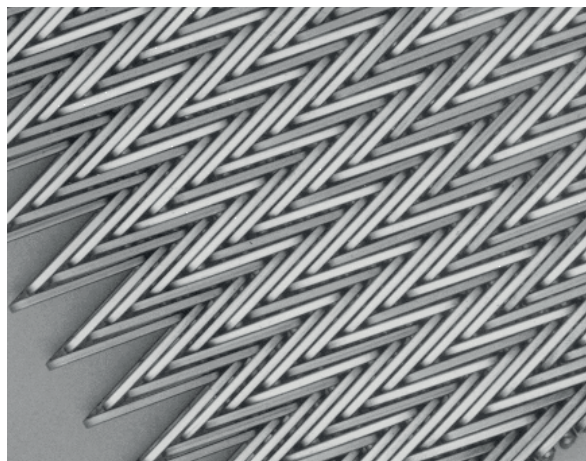


BS-KK: Weitspiralgurt mit verschweißter Kante



BS-KK-MV Stangengewebe – Weitspiralgurt mit verschweißter Kante



BS Weitspiralförderbandgürte werden seit vielen Jahren erfolgreich in der Nahrungsmittel-, Stahl-, Chemie- und Glasindustrie eingesetzt. Ein einfaches Design, zahlreiche Größen (Drahtdurchmesser und Teilungen) und unterschiedlichste Gurtmaterialien sind die Hauptgründe für seinen Erfolg.

Der **BS** Weitspiralfördergurt ist ein symmetrisch gewebter Gurt aus Links- und Rechtsspiralen, die mit gewellten Querdrähten verbunden sind. An den Seiten ist der Querdraht mit dem Spiraldraht verschweißt (**BS-KK**).

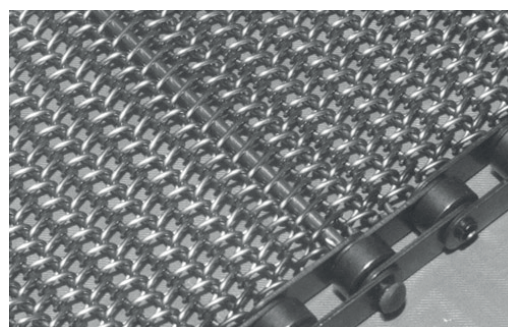
Die Öffnung („Trocknungsgrad“) des **BS** Weitspiralgurts wird durch die Teilung der Spiralen und der Querdrähte bestimmt. **BS** Gurte beginnen bei einer Spiral- und Querdrahtteilung von 4 mm bis zu Teilungen von 50 mm. Die Drahtdurchmesser liegen zwischen 0,8 mm und 5 mm, sind aber abhängig von der Gurtteilung. Normalerweise hat der **BS** Gurt runde Drähte, aber auch abgeflachte Drähte sind möglich.

BS Weitspiralgurte können bei Temperaturen von -50°C bis $+1100^{\circ}\text{C}$ eingesetzt werden und sind in jeder Länge und Gurtbreiten bis 4 m oder mehr erhältlich.

Sehr engmaschige Gurte können aus Stangengewebe gefertigt oder durch Querstäbe stabilisiert sein. Beim **BS-KK-MV** sind die Spiralen mehrfach ineinandergedreht und eine Spirale hat nicht nur 2 sondern 3, 4 oder 5 Querstäbe.

BS Weitspiralgurte haben Ketten an beiden Rändern, **BS-HK** (Hohlbolzenketten) oder **BS-VK** (Vollbolzenketten). Die Verbindung zwischen Ketten und Gurt wird durch zusätzliche Querstäbe realisiert, die durch die Spiralen des Gurts und die Ketten geführt werden.

Die Spiralen des Gurts tragen das Produkt. Die Ketten treiben und führen die Spiralen. Dieser Gurt kann einfach durch Kettenräder angetrieben werden.



BS-HK: Weitspiralgurt mit Seitenkette

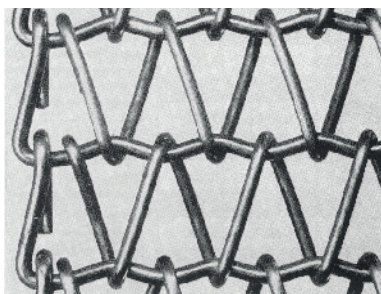


BS-KK Weitspiralgurte müssen normalerweise durch Vollrollen angetrieben, gespannt und geführt werden. In vielen Fällen muss die Position des Gurts gesteuert werden und eine oder mehrere Rollen werden als dynamische Lenkrollen ausgeführt. Gurtgeschwindigkeiten von 0,5m/min bis zu 60 m/min sind möglich.

Der **BS-KK** kann bei leichten Produkten, kleinen Förderbändern und normaler Geschwindigkeit mit Kettenrädern angetrieben werden.

BS-KK Weitspiralgurte können mit Leisten ausgestattet werden.

BS-KK Weitspiralgurte können einfach zu Endlosgurten umgebaut werden, indem ein gewellter Querdraht zwischen eine Links- und eine Rechtsspirale eingesetzt wird und die Enden dieses gewellten Drahtes mit den Spiralenden verschweißt werden.



Einige **BS-ZK** Weitspiralgurte können mit Eigenkante, so genannten S-Haken, anstelle einer geschweißten Kante ausgeführt werden.

BS-KK Weitspiralgurte werden eingesetzt in:

- Backöfen
- Kleingebäcköfen
- Glasöfen
- Dekoröfen
- Härtingsöfen
- Übernahmebändern
- Kühlbändern
- Trockenbändern
- Reinigungsbändern

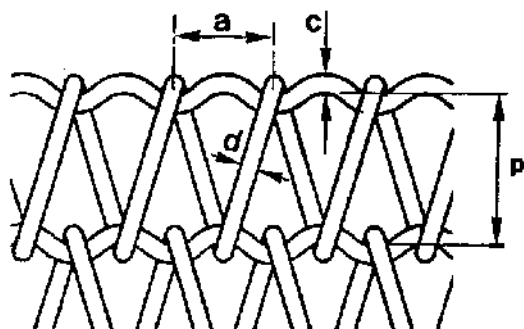
Gurt typ	Kanten typ	Spiral teilung	Quer draht teilung		Durchm. Spiraldraht		Durchm. Querdraht	
			a: (mm)	p: (mm)	d min.: (mm)	d max: (mm)	c min: (mm)	c max: (mm)
BS - KK	-	4	-	4	/ 0,9	- 1,2	--	1,2 - 1,6
BS - KK	-	5	-	5	/ 0,9	- 1,6	--	1,2 - 1,6
BS - KK	-	5	-	6	/ 0,9	- 1,6	--	1,2 - 1,6
BS - KK	-	5	-	7	/ 0,9	- 1,6	--	1,2 - 1,6
BS - KK	-	5,08	-	6,35	/	0,9	--	1,2
BS - KK	-	6	-	6	/ 0,9	- 1,6	--	1,2 - 1,6
BS - KK	-	6	-	8	/ 0,9	- 1,6	--	1,2 - 1,6
BS - KK	-	6	-	10	/ 0,9	- 1,6	--	1,2 - 1,6
BS - KK	-	8	-	12	/ 1,2	- 2,0	--	1,2 - 2,5
BS - KK	-	8	-	13	/ 1,2	- 2,0	--	1,2 - 2,5
BS - KK	-	8	-	15	/ 1,2	- 2,0	--	1,2 - 2,5
BS - KK	-	11	-	15	/ 1,2	- 2,0	--	1,2 - 2,5
BS - KK	-	11	-	20	/ 1,6	- 3,0	--	1,6 - 3,0
BS - KK	-	11	-	25	/ 1,6	- 3,0	--	1,6 - 3,0
BS - KK	-	11	-	27	/ 1,6	- 3,0	--	1,6 - 3,0
BS - KK	-	15	-	20	/ 1,6	- 3,0	--	1,6 - 3,0
BS - KK	-	15	-	25	/ 1,6	- 3,0	--	1,6 - 3,0
BS - KK	-	22	-	23	/ 1,6	- 3,0	--	1,6 - 3,0
BS - KK	-	22	-	33	/ 1,6	- 3,0	--	2,0 - 4,0

Gurtmaterialien:

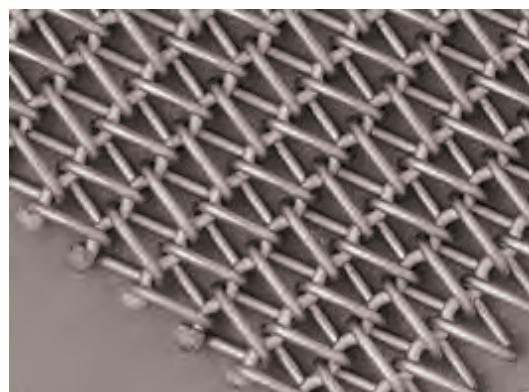
Stahl, verzinkter Stahl, AISI 304 und AISI 316 Edelstahl, hitzebeständiger Stahl, sonstiges

Die oben aufgeführten Daten stellen eine grobe Auswahl der zahlreichen Varianten dar.

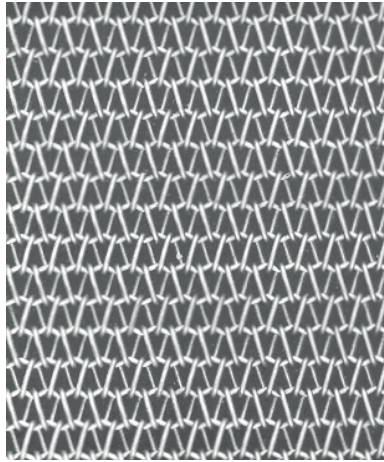
Kontaktieren Sie bitte unseren Spezialisten, wenn Sie abweichende Größen, Bauweisen und Materialien wünschen, damit wir Ihnen ein geeignetes Design vorschlagen können.



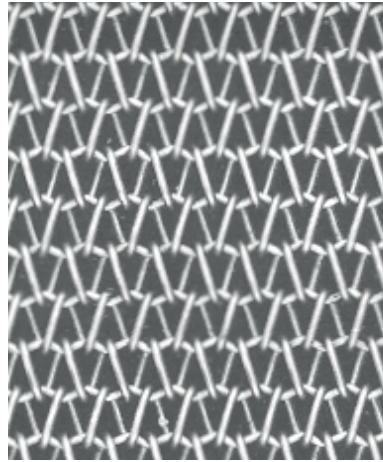
Prinzipzeichnung für Gurtmaße



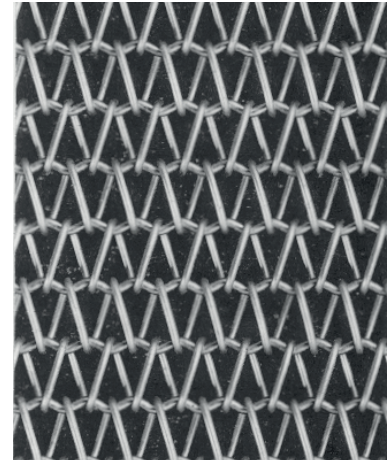
BS-KK Beispiel



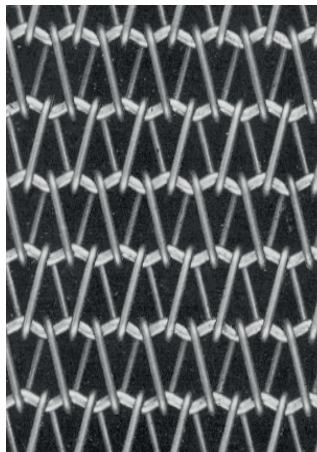
BS-KK: 4 - 4 / 1 - 1



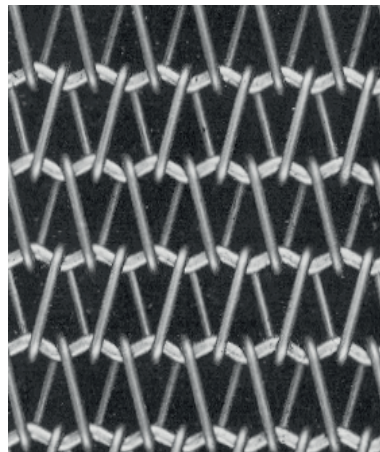
BS-KK: 6 - 6 / 1,4 - 1,6



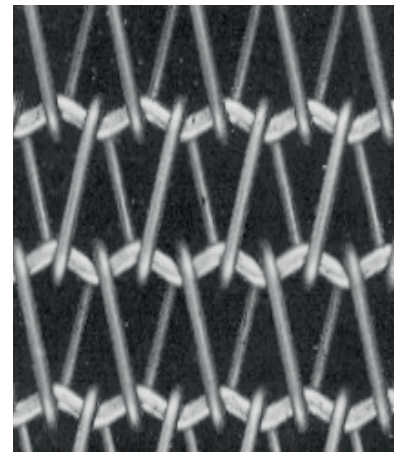
BS-KK 6 - 8 / 1,4 - 1,6



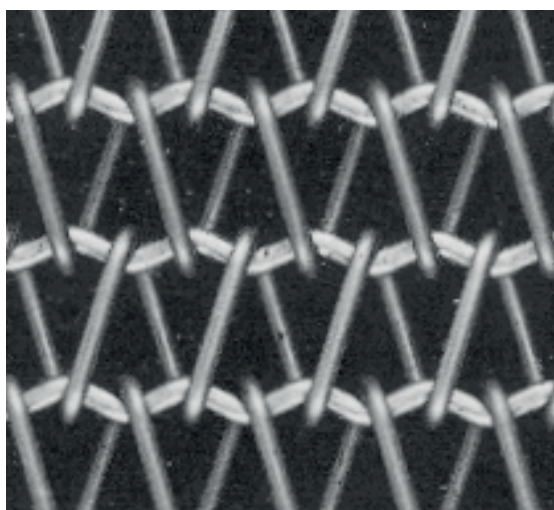
BS-KK: 6 - 10 / 1,6 - 1,6



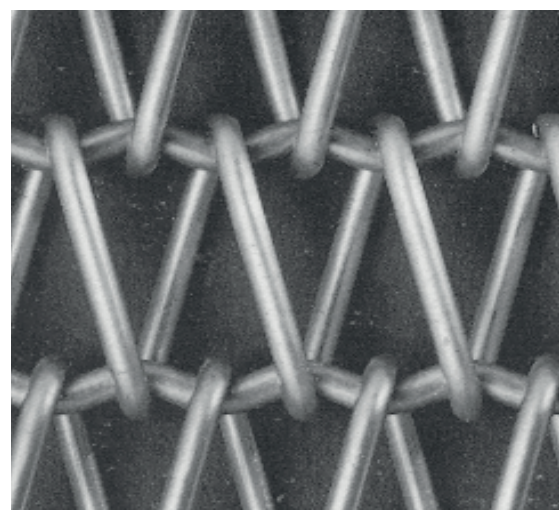
BS-KK: 8 - 12 / 1,6 - 2



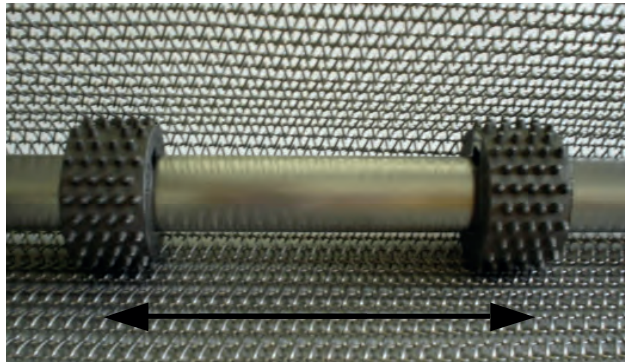
BS-KK 11 - 20 / 2 - 2,5



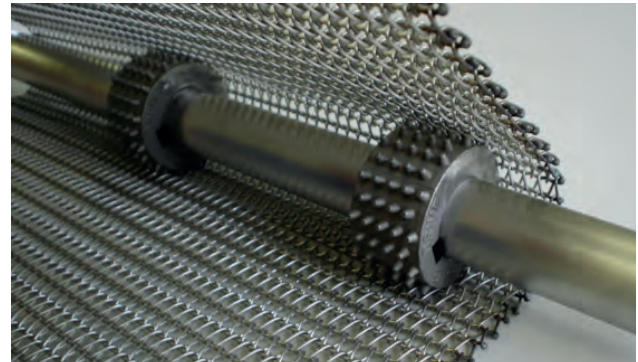
BS-KK: 15 - 20 / 2,5 - 3



BS-KK: 22 - 33 / 3 - 4



BS-KK 5 – 6,4/0,9 – 1,2 :
Kettenräder an Gurt anpassen



BS-KK 5 – 6,4/0,9 – 1,2 :
Kettenräder fluchten durch Keilnut

Normalerweise wird der **BS** Weitspiralgurt durch eine Vollrolle angetrieben. Bei leichter Belastung kann der BS 5-6,4/0,9-1,2 mit kleinen Andruckrollen angetrieben werden. Diese Rollen haben normalerweise einen Außendurchmesser von etwa 50 mm und passen genau in den Gurt. Der Abstand der Rollen auf der Welle sollte etwa 100 mm betragen. Der genaue Montageabstand der Rollen auf der Welle ist immer durch den Gurt selbst bedingt, da dieser zwar straff sitzen muss, aber nicht gedehnt werden darf. Das gilt nicht nur für neue Gurte in neuen Maschinen (Erstmontage) sondern auch für Austauschgurte auf bestehenden Andruckrollen.

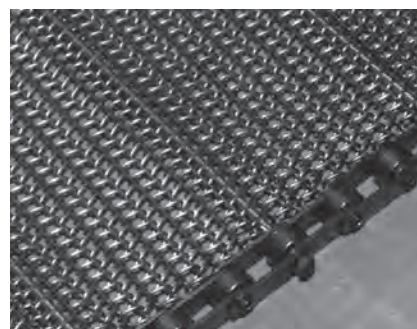
Auch wenn Gurte mit sehr engen Toleranzen gefertigt werden ist jeder Gurt einzigartig. Über die Länge des Gurts (Teilung 6,4 mm) müssen die Andruckrollen in einer Linie montiert werden und die wenigen Zähne müssen die Toleranzen ausgleichen. Über die Breite des Gurts (Teilung 5 mm) müssen die Andruckrollen wegen der vielen Windungen (ein Gurt von etwa 1000 mm hat bereits 200) genau zum Gurt ausgerichtet werden, indem die Rollen auf der Welle ein wenig nach rechts oder links verschoben werden (siehe Foto), damit sie in den (neuen) Gurt (wieder) korrekt eingreifen.

Bei breiten oder stark beanspruchten **BS** Spiralgurten, die zwangsgeführt werden müssen, sollten spezielle Seitenketten verwendet werden. Die (in vielen Größen verfügbaren) Seitenketten geben dem Gurt eine bessere Führung, mehr Stabilität und eine längere Lebensdauer. Diese Seitenketten können mit Standard-(DIN/ASA) Kettenrädern angetrieben werden.

Ausführung dieser Gurte, siehe Seite 2.1.

Eine häufig verwendete Variante des traditionellen **BS-KK** ist der Weitspiralgurt mit Ketten an beiden Rändern, **BS-HK** (mit Hohlbolzenketten) oder **BS-VK** (mit Vollbolzenketten). Die Verbindung zwischen Ketten und Gurt wird durch (zusätzliche) Querstäbe realisiert, die durch die Spiralen des Gurts und die Ketten geführt werden.

Die Spiralen des Gurts tragen das Produkt. Die Ketten treiben und führen die Spiralen. Dieser Gurt kann einfach durch Kettenräder angetrieben werden. Zusätzliche Spann- oder Führungsrollen sind nicht erforderlich.

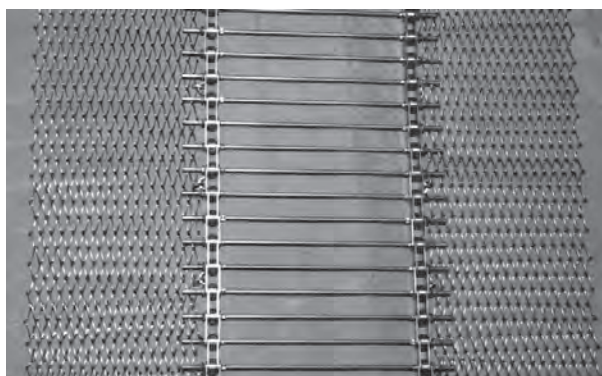


Diese Gurte werden häufig in Gefrier-, Kühl-, Brat- oder Garanlagen verwendet, oder in Förderanlagen mit breiten, kurzen Gurten. Da dieser Gurt über eine Kette verfügt, können starke Querstäbe, Seitenplatten und Leisten einfach integriert werden. Es gibt viele Möglichkeiten der Ausführung für Ketten und Geflecht.

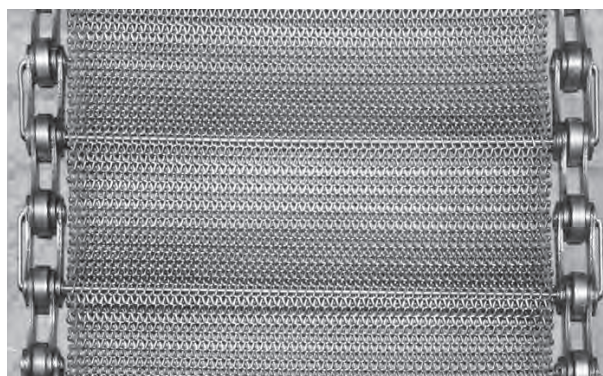
Üblich sind 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" und 3" Ketten nach ISO, ASA und DIN Standard.

Auf den folgenden Seiten werden einige Beispiele von Spiralgurten mit Seitenketten gezeigt. Die Abbildungen zeigen lediglich eine kleine Auswahl der vorhandenen Möglichkeiten.

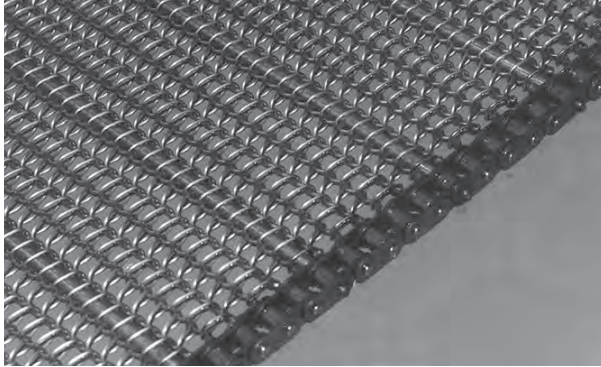
Die Abbildungen zeigen lediglich eine kleine Auswahl der vorhandenen Möglichkeiten.



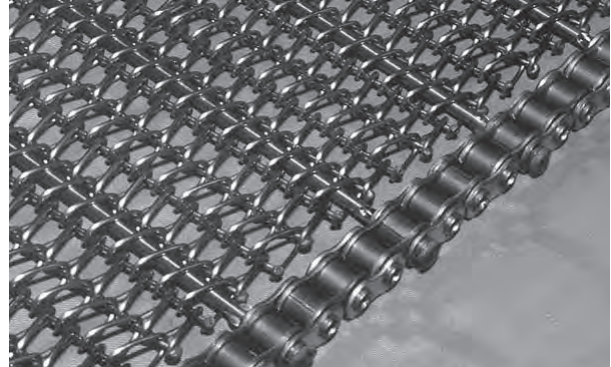
Querstabgurt mit Ketten, mit seitlichem Spiralflecht. Dieser Gurt stützt meist Filterpapier. Da der Spiralgurt mit einem Querstabgurt verbunden ist, kann der Gurt in V-Form laufen und das zu filternde Produkt kann nicht vom Band herunterfallen. Am Ein- und Auslauf der Anlage richten die Endrollen den Gurt wieder aus. Ein solcher Gurt kann auch auf einem Wabengurt statt eines Querstabgurts basieren.



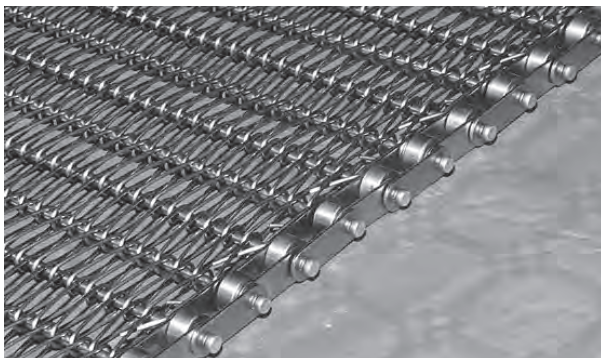
Dieser enge Spiralgurt hat eine 2" Hohlbolzenrollenkette. Er wird häufig in (Flaschen) Reinigungsanlagen eingesetzt, wo er Wasser, Papierreste oder Glasscherben aus der Anlage herausfiltert.



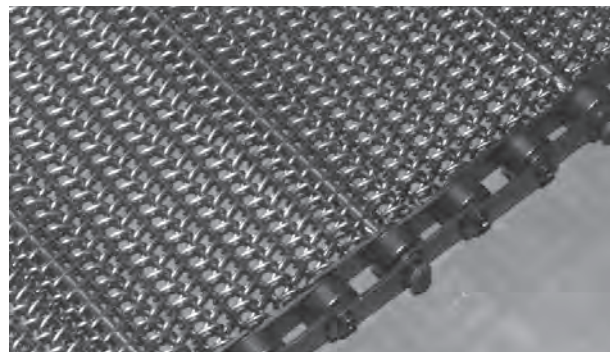
BS-VK Weitspiralgurt mit 3/8" Kette



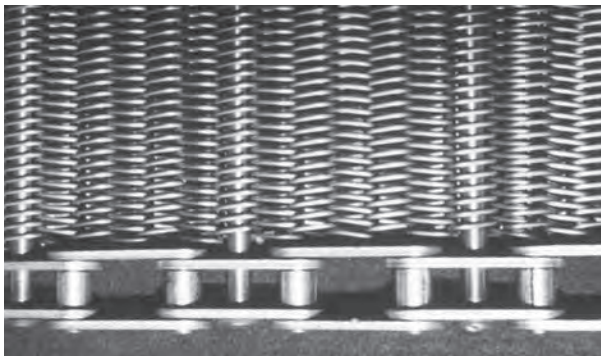
BS-HK Weitspiralgurt mit 1/2" Kette



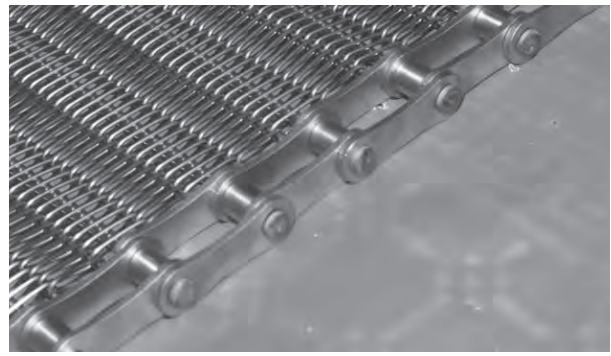
BS-HK Weitspiralgurt mit 1" Kette



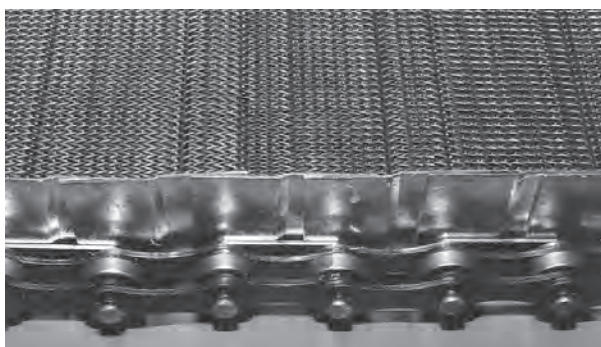
BS-HK Weitspiralgurt mit 1" Kette



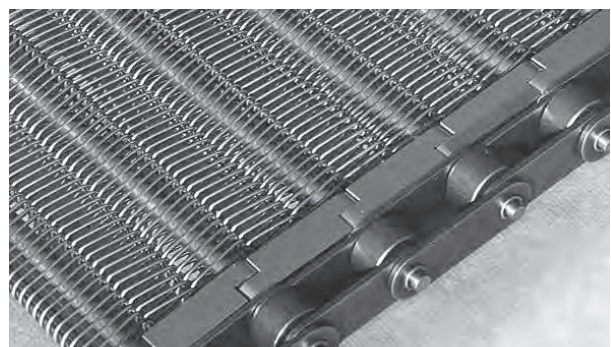
BS-VK Weitspiralgurt mit 1 1/2" oder 2" Kette



BS-HK Weitspiralgurt mit 1 1/2" Kette



BS-HK Weitspiralgurt mit 2" Kette und Seitenplatten



BS-HK Weitspiralgurt mit 2" Kette